

TECHNICKÝ LIST



TANGIT KS SPECIÁLNÍ ČISTIČ NA SVAŘOVANÉ UMĚLOHMOTNÉ SPOJE

OBLAST POUŽITÍ

Speciální čisticí prostředek na svařované umělohmotné spoje z polyetylenu, polybutenu, polypropylenu a PVDF

DRUH MATERIÁLU

Čisticí prostředek na bázi etylalkoholu

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- Vynikající čisticí vlastnosti
- Uschne bez zanechání jakýchkoli zbytků
- Vhodný také na potrubí s vodou nejvyššího stupně čistoty

TECHNICKÉ ÚDAJE

Surovinová báze:	etylalkohol
Hustota (specifická hmotnost):	cca 0,79 g/ml

BALENÍ

láhev 1l prodejní jednotka: TU 8 = 8 lahví 1 l

SPOTŘEBA

Na výrobu 100 lepených spojů je potřebné následující množství čističe:

Rozměr trubky DN	Průměr/mm	Tangit KS čistič/kg
25	32	cca 0,4
32	40	cca 0,6
40	50	cca 0,8
50	63	cca 1,0
65	75	cca 1,2
80	90	cca 1,3
100	110	cca 1,6
125	140	cca 2,0
150	160	cca 2,4
200	225	cca 4,4
250	280	cca 6,4
300	315	cca 10,0

ZPRACOVÁNÍ

Přípravu svařovaných spojů a závazné materiálově a svářečsky specifické podrobnosti týkající se přípravných opatření a požadavků na techniku zpracování najdete v technických informacích výrobců potrubí. Všeobecně platné údaje pro svařované spoje PE obsahuje technický list DVS 2207, část 1. Plochy určené na sváření vyrobené podle technických informací, důkladně očistěte s použitím bílého, nebarvícího savého papíru.

POSTUP ČISTĚNÍ:

Odstraňte originální uzávěr. Otevřete láhev stiskem blokovacího zařízení uvnitř lahve a současným otočením uzávěru (viz blokovací zařízení horní strana). Připravené umělohmotné díly ke svařování důkladně očistěte speciálním čističem Tangit KS. Na bílý, nebarvící savý papír aplikujte čistič a důkladně jím očistěte svařované plochy. Bezprostředně před svařováním díly důkladně vytřete dosucha savým papírem. Svářecí zařízení se musí po každém sváření očistit čistým hadrem nebo suchým papírem. Tangit KS použijte na čištní svářecího zařízení jen v případě, že toto zařízení už vychladlo.

ZATÍŽENÍ V TAHU/TLAKOVÁ ODOLNOST

Prvních deset minut po slepení s potrubím nehybejte. Při teplotách pod +10°C se tato doba prodlužuje minimálně na 15 minut. Naplnění potrubí a zkoušky těsnosti uskutečňte až po 24 hodinách od posledního lepení. Při provozní teplotě nad +30°C je třeba přizpůsobit max. přípustné provozní tlaky teplotám. Jsou závislé na toleranci a časech schnutí lepených spojů. Bližší podrobnosti konzultujte s výrobcem trubek a fitinků.

TECHNICKÝ LIST

TANGIT KS

SPECIÁLNÍ ČISTIČ NA SVAŘOVANÉ UMĚLOHMOTNÉ SPOJE

NEPŘEHLÉDNĚTE

Speciální čistič Tangit KS neobsahuje chlorované chlorovodíkové látky, je ředitelný vodou a biologicky odbouratelný. Velká část dnes používaných čisticích prostředků je nevhodná, kvůli svému chemickému složení nebo obsahuje nečistoty, které negativně ovlivňují kvalitu sváru.

Čistič Tangit KS je hořlavý. Výpary rozpouštědla, které jsou těžší než vzduch, mohou vytvořit výbušné směsi. Při práci větrejte. Maximální přípustná koncentrace na pracovišti (hodnota MAK) činí podle stavu v roce 1997 1000 ppm (=1900mg/m³ vzduchu). Nekuřte! Nesvařujte! Nepracujte v prostředí s nekrytými světly a otevřeným ohněm. Zabraňte tvorbě jisker. Při práci používejte ochranný oděv a rukavice. Při nehodě nebo nevolnosti vyhledejte okamžitě lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal. Produkt se nesmí dostat do kanalizace. Čistič rozleptává kabelové izolace, chraňte je před rozlitym čističem.

MOŽNÉ NEBEZPEČÍ

- zdraví škodlivý při vdechnutí
- dráždí oči, dýchací orgány a pokožku
- možná senzibilizace při vdechnutí

SKLADOVÁNÍ

Skladujte na chladném a dobře větraném místě do +20 °C.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST:

36 měsíců od data výroby.

UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.

U Průhonu 10
170 04 Praha 7
tel.: 220 101 101
www.tangit.cz